



GASVAL

Översikt över svetsgaser

Denna folder visar hur bästa resultat uppnås vid TIG-, MIG- och MAG-svetsning med Strandmöllens standard och PRO LINE®-gaser.

När schema används för TIG-, MIG- och MAG-svetsning, ska markeringarna tolkas på följande sätt:

- Bra
- Bättre
- Bäst

Där det inte finns någon markering, kan gasen inte användas.

INNEHÅLL

Utveckling och rådgivning	Sidan 5
TIG-svetsning	Sidan 6
MIG- och MAG-svetsning, standardgaser	Sidan 7
MIG- och MAG-svetsning, PRO LINE-gaser	Sidan 8
Rotskydd	Sidan 9
Stödgasens egenskaper	Sidan 9
Leveransformer	Sidan 10



UTVECKLING OCH RÅDGIVNING

Hos Strandmöllen utvecklar vi löpande nya gaser för befintliga tillämpningar. Exempel på detta är Strandmöllens PRO LINE®-gaser – ROA®, PROAL® och PROLAZ®.

PRO LINE®-konceptet är avsett för höghastighetssvetsning, oberoende av om det används för TIG-, MIG-, laser- eller plasmavetsning i rostfritt stål, aluminium, duplex svart stål eller koppar.

Strandmöllen kräver renhet och enhetlighet av PRO LINE®-gaserna. Dessa kriterier uppfylls genom löpande analyskontroll och genom att alla PRO LINE®-flaskor levereras med restgasventil.

Strandmöllen arbetar hela tiden med att utveckla svetsgaser som ger användaren en optimal slutprodukt. Det handlar om att minimera kundernas kostnader samtidigt som större krav ställs till det slutliga svetsresultatet.

Den största delen av Strandmöllens utveckling sker i samarbete med en eller flera kunder.

Strandmöllens utgångsläge är alltid:

- Kundens behov
- Krav på kvalitet
- Ekonomiska kostnader.

På så sätt garanterar Strandmöllens kunder en:

- Kundenpassad lösning
- Tillgång till rådgivning och know-how

Detta ger ökad lönsamhet åt båda parter.

TIG SVETSNING

Klassificering Iht. SS-EN ISO 14175	I1	Z	R1	R1	I3	I3	I3	Z
	Argon	PRO LINE® H ₂	PRO LINE® H4	PRO LINE® H7	PRO LINE® He30	PRO LINE® He50	PRO LINE® He70	PRO LINE® PROAL®
Kan användas till alla metaller, ska vägas mot ekonomin								
ROSTFRITT STÅL								
0,5 – 1,5 mm	•••	••	•					
1,5 – 2,0 mm	•	•••	••	•				
2,0 – 3,0 mm	•	••	•••	••				
3,0 – 5,0 mm	•	•	••	•••				
> 5,0 mm	•		•	••				
SVART STÅL								
0,5 – 2,0 mm	•••				•			
2,0 – 5,0 mm	•••				••			
> 5,0 mm	•••				•••			
ALUMINIUM								
0,5 – 1,0 mm	•••				••	•		••
1,0 – 2,0 mm	••				•••	••	•	•••
2,0 – 4,0 mm	•				••	•••	••	•••
4,0 – 10,0 mm	•				•	••	•••	•••
> 10,0 mm	•						••	•
KOPPAR								
0,5 – 2,0 mm	•							
2,0 – 5,0 mm	•							
> 5,0 mm								
ANNAT								
Titan	Vid svetsning med exotiska metaller, kontakta Strandmöllen på:							
Hastelloy	Tel.: 0372-155 40							
Inconell	Fax: 0372-105 50							
m.m.	E-post: info@strandmollen.se							

Val av stödgas (formiergas), se sidan 9

- Bra
- Bättre
- Bäst

MIG- OCH MAG-SVETSNING, STANDARDGASER

Klassificering Iht. SS-EN ISO 14175	I1	M12	M12	M13	M21	M20	M22	M25	C1
	Argon	Argon Mix 98/2	Argon Mix 68-2- He30	Argon Mix 2	Argon Mix 82/18	Argon Mix 92/8	Argon Mix 8	Argon Mix 88-6-6	CO ₂
		Ar+ 2% CO ₂	Ar+ 2% CO ₂ + 30% He	Ar+ 2% O ₂	Ar+ 18% CO ₂	Ar+ 8% CO ₂	Ar+ 8% O ₂	Ar+ 6% CO ₂ + 6% O ₂	
RÖSTFRITT STÅL									
0,5 – 1,5 mm	•	•		•					
1,5 – 2,0 mm	•	••		••					
2,0 – 5,0 mm	•	•	••	•					
5,0 – 8,0 mm	•		•••						
> 8,0 mm	•		•••						
SVART STÅL									
0,5 – 2,0 mm					••	••	••	••	•
2,0 – 5,0 mm					••	••	••	••	•
5,0 – 8,0 mm					••	••	••	••	•
> 8,0 mm					••	••	••	••	•
ALUMINIUM									
0,5 – 1,0 mm	•••								
1,0 – 2,0 mm	•••								
2,0 – 3,0 mm	••								
3,0 – 5,0 mm	•								
5,0 – 6,0 mm									
6,0 – 8,0 mm									
> 8,0 mm									
KOPPAR									
0,5 – 2,0 mm	•								
2,0 – 5,0 mm	•								
> 5,0 mm									
ANNAT									
Titan	Vid svetsning med exotiska metaller, kontakta Strandmöllen på:								
Hastelloy	Tel.: 0372-155 40								
Inconell	Fax: 0372-105 50								
m.m.	E-post: info@strandmollen.se								

Val av stödgas (formiergas), se sidan 9

MIG- OCH MAG-SVETSNING – PRO LINE®-GASER

Klassificerin lht. SS-EN ISO 14175	M23	M23	M12	Z	I3	I3	I3
	PRO LINE® ROA®	PRO LINE® ROA® 2	PRO LINE® ROA® 3	PRO LINE® PROAL®	PRO LINE® He30	PRO LINE® He50	PRO LINE® He70
Kan användas till alla metaller, ska vägas mot ekonomin							
ROSTFRITT STÅL							
0,5 – 1,5 mm			••				
1,5 – 2,0 mm			••				
2,0 – 5,0 mm			•••				
5,0 – 8,0 mm			•••				
> 8,0 mm			•••				
SVART STÅL							
0,5 – 2,0 mm	•••	•	•				
2,0 – 5,0 mm	•••	••	••				
5,0 – 8,0 mm	•••	••	••				
> 8,0 mm	••	•••	••				
ALUMINIUM							
0,5 – 1,0 mm				••	••		
1,0 – 2,0 mm				•••	•••	•	
2,0 – 3,0 mm				•••	•••	••	•
3,0 – 5,0 mm				•••	•••	••	•
5,0 – 6,0 mm				••	•••	•••	••
6,0 – 8,0 mm				••	•	••	•••
> 8,0 mm				•		•	••
KOPPAR							
0,5 – 2,0 mm							
2,0 – 5,0 mm							
> 5,0 mm							
ANNAT							
Titan	Vid svetsning med exotiska metaller, kontakta Strandsmöllen på: Tel.: 0372-155 40 Fax: 0372-105 50 E-post: info@strandmollen.se						
Hastelloy							
Inconell							
Mv.							

Val av stödgas (formiergas), se sidan 9

- Bra
- Bättre
- Bäst

ROTSKYDD

Som rotskydd rekommenderas följande gaser som används till följande material:

Gas	Material
Formier	Allt rostfritt stål samt duplex-stål
Argon	Exotiska metaller (t.ex. Titan och Zirkorium) samt höghållfast stål och svart stål.
PRO LINE® N ₂	Koppar

STÖDGASENS EGENSKAPER

Gas	% sammansättning			Beteckning enligt ISO 14175	Reaktionsförmåga
	Argon	N ₂	H ₂		
Formier	-	90	10	N5	Reducerande
Argon	100	-	-	I1	Inaktiv
Kväve	-	100	-	N1	Reaktionströg

LEVERANSFORMER

FLASKOR

Vi kan leverera de flesta gaser i storlekar från 5 upp till 50 liter.

KVIK TOP®

Dessutom har vi utvecklat KVIK TOP®-flaskor med:

- Kombinerad ventil och regulator
- Snabbkoppling på alla gassorter
- 300 bars fyllningstryck, vilket ger ca 50 % mer gas per flaska.

PAKET

Vid större förbrukning levererar vi våra gaser i paket bestående av sammankopplade flaskor från 9 till 32 st. (40/50 liter).

XL-PAKET

Utöver de vanliga paket har vi utvecklat ett paket i XL-storlek med 300 bar.

XL-paketet ger nästan dubbelt så mycket gas per paket i förhållande till konventionella lösningar på marknaden, utan att de tar upp mer utrymme. Dagshyran för XL-paketet är densamma som för övriga paket. Detta innebär en lägre hyrkostnad för kunden, då XL-paketet innehåller dubbelt så mycket gas.

KRYOBEHÅLLARE OCH TANKAR

När du har en större förbrukning av flytande gaser kan vi leverera i transportabla kryobehållare från 5 till 600 liter och stationära kryotankar från 1 200 och helt upp till 60 000 liter.

Även inom detta område ligger Strandmöllen teknologiskt långt fram, då vi kan erbjuda högtryckstankar, primärt till laserteknologi.

Ofta är det en fördel att gastransport sker från en externt placerad anläggning, vilket kräver installation av rörsystem.

Strandmöllen erbjuder dessutom totallösningar, från projektering till uppställning av tankar.

CENTRALANLÄGGNINGAR

I samarbete med våra kunder kan vi definiera anläggningskrav, projektera, installera, utbilda personal hos kunden och inte minst erbjuda service när anläggningen är i drift.

UTRUSTNING

Strandmöllen erbjuder ett stort urval av utrustning. Ring till Strandmöllen för mer information om våra regulatorer, svets- och skärutrustning, flaskvagnar m.m.



KVIK TOP® flaskor

Centralanläggningar



XL paket



50 l. flaskor



Kryotank



STRANDMÖLLEN AB
NÄSVÄGEN 22
SE - 341 34 LJUNGBY

Telefon 0372 155 40
Fax 0372 105 50

www.strandmollen.se
info@strandmollen.se

Org. nr. 556599-8480

