

ACETYLEN

STRANDMØLLEN

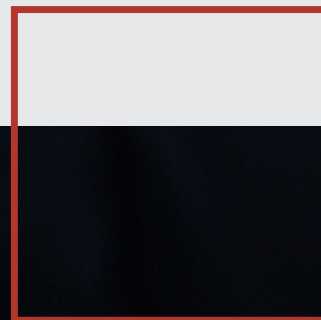






Indhold

- 4 Vad är acetylen?
- 5 Användningsområden
- 8 Kostnadseffektivitet
- 9 Temperaturens inverkan på trycket i acetylenflaskan
- 10 Att tänka på före användning – goda råd
- 11 Vägledning för användning av KVIK TOP®-ventiler



VAD ÄR ACETYLEN?

Acetylen är den brännigas, som har den högsta flamhas-tigheten och flamtemperaturen.

Energien som frigörs vid förbränningen samt den höga flam-temperaturen och förbränningshastigheten i oxygen-acetylenlågan är direkta följder av acetylenets molekylstruktur. Acetylen framställs ur kalciumkarbid, som utvecklar gas när det förs ned i vatten. Acetylen fylls på en flaska, som i förväg har kontrollerats och fyllts med rätt mängd aceton. Utan aceton kan acetylen inte lagras på flaska.

Acetylen produceras i vår egen produktionsanläggning och fyllningsstation i Holbæk. Fabriken har producerat acetylen sedan 1970 och är den ena av bara två acetylenfabriker i hela Danmark.

Vid sönderfall av acetylenmolekylen frigörs energi, i motsats till vad som gäller för andra kolväten.

Det första förbränningssteget, primärlågan, som är viktigast vid brännigasprocesser, finns redan inbyggt i själva produkten.



HÖGSTA FLAMTEMPERATUR



HÖGSTA FLAMHASTIGHET



Användningsområden



GASSKÄRNING

Optimal skärhastighet, korta uppvärmningstider och hög skärkvalitet.

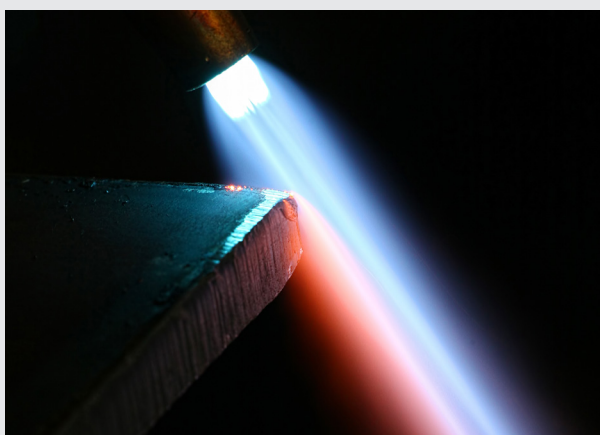
Tack vare acetylenlågans fördelar, i kombination med modern skärutrustning och skärteknik, får du en hög kostnadseffektivitet vid gasskärning med acetylen.



FLAMRENSNING OCH GASMEJSLING

Flamrensning ger dig rena ytor till låg kostnad. Den goda vidhäftningen ger också ett förbättrat skydd mot korrosion.

Med gasmejsling får du optimal teknik för fasning och avlägsnande av defekter i svetsfogar.



GASSVETSNING

Eftersom acetylenlågan är justerbar, är den lätt att kontrollera och ställa in.

Gassvetsning med acetylen/oxygen utförs antingen som autogen svetsning eller med tillsatsmaterial för 2-3 mm tjocka plåtar.



UPPVÄRMNING

Hög flamhastighet

Stort gasflöde

Stor
gasförbränning

Hög värme

Hög temperatur och precision vid pressning, kragning och rörböckning.



HÄRDNING

Med hjälp av acetylenlågan kan du öka materialets slitstyrka vid lokal uppvärmning och chockkylning.

Det innebär längre livslängd för t ex kraftöverförande komponenter som kugghjul och kullager.



GLASSKÅLSTILLVERKNING

För ytbeläggning av glas används en understökiometrisk blandning av acetylen och oxygen.



FLAMSPRUTNING OCH HÅRDLÖDNING

Flamsprutning används vid ytbeläggning tack vare den höga flamtemperaturen.

Hårdlödning ger täta och starka fogar.



FLAMRIKTNING

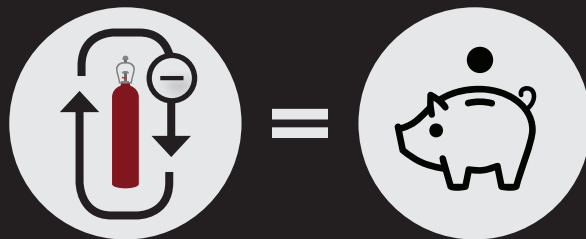
Flamhastigheten i kombination med den höga temperaturen bidrar till snabb och precis uppvärmning vid riktning.

Med en lättjusterad låga och användning av olika munstycken kan man värma det specifika område som behöver riktas.

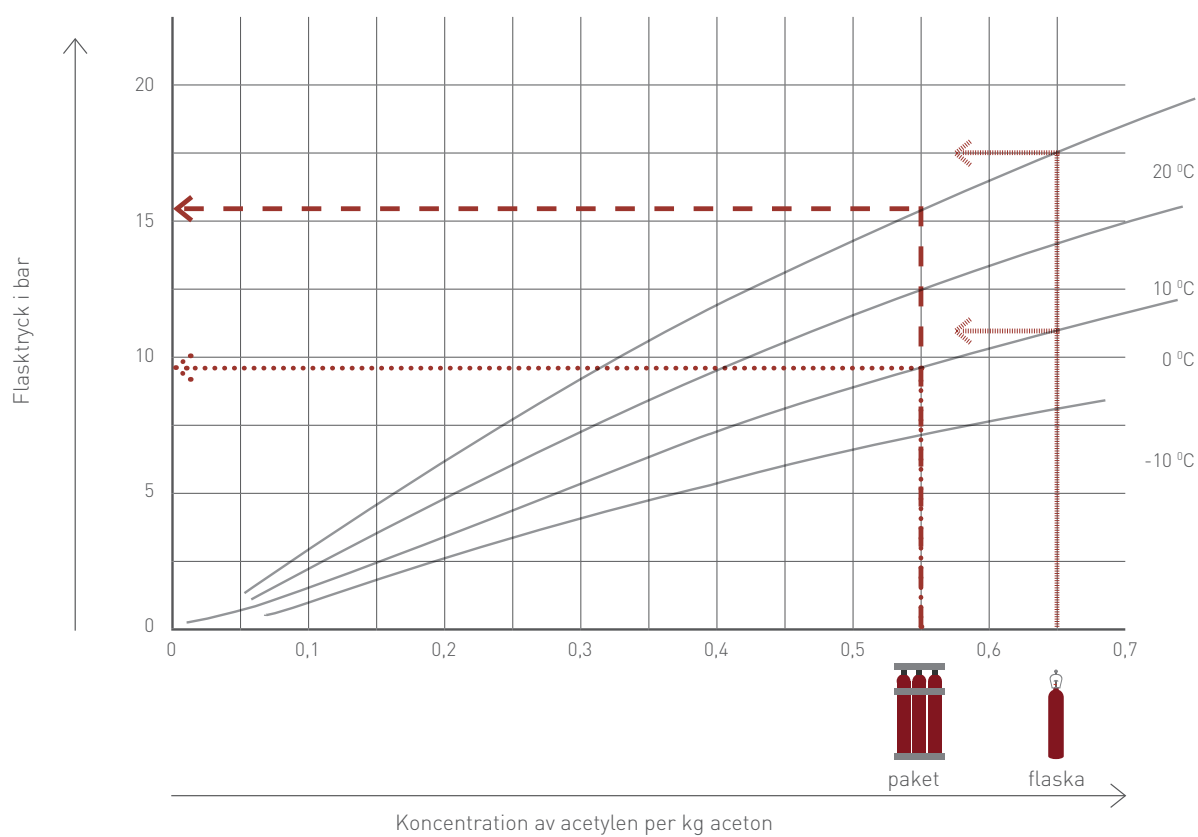
Kostnads- effektivitet

Acetylen ger snabbare skärning, snabbare start inklusive förvärmning, koncentrerad värmetillförsel och därmed en betydande besparing.

Kvaliteten ger rena och jämna snittytor och kanter, som inte behöver mycket bearbetning före svetsning.

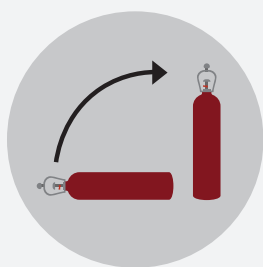


Temperaturesens inverkan på trycket i acetylenflaskan



Goda råd från en vän till en annan

Acetylen i tryckflaskor är upplöst i aceton eller dimetylformamid och absorberat i en speciell porös fyllmassa. Därför finns det några saker att ta hänsyn till när man använder en acetylenflaska.



HANTERING

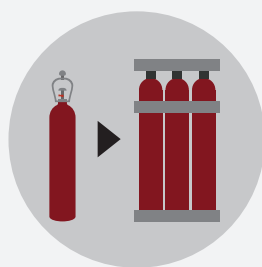
Om flaskan har förvarats liggande, ska den före användning stå upp under lika lång tid som den har legat ned – annars kommer aceton att följa med ut ur flaskan.

$^{\circ}\text{C} \geq 15-20$

KYLA

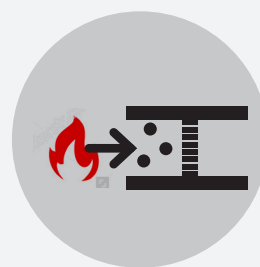
Om flaskan står utomhus i kyla, faller trycket och det kan verka som om flaskan är tom. Var därför uppmärksam på temperaturen innan du börjar använda gasen.

Rekommenderad temperatur är 15-25 $^{\circ}\text{C}$. Flaskan bör inte förvaras vid lägre temperatur än -5 $^{\circ}\text{C}$.



HÖG FÖRBRUKNING

Utgångstrycket från regulatorn skall inte överskrida 1,5 bar, annars är risken stor att det följer med aceton från flaskan. Om flaskan inte kan leverera önskad mängd gas vid max 1,5 bar, så kan du lösa det med att byta till större flaska eller Paket.



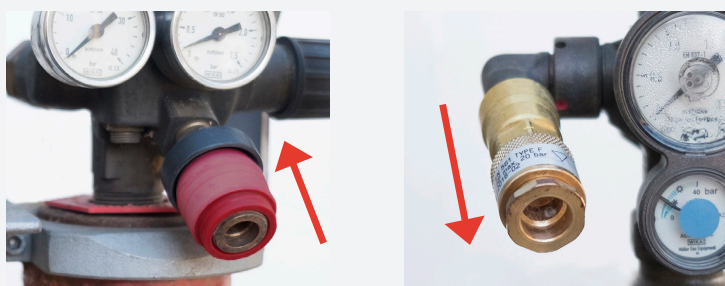
BAKSLAG

Om förbränningshastigheten är större än gasströmningshastigheten, vandrar lågan mot gasströmmen. I värsta fall når lågan tillbaka till slangen och flaskan och kan orsaka spaltning av gasen. Använd därför alltid ett bakslagsskydd.



WARNING: På grund av risken för brand och explosion får flaskan/paketet aldrig öppnas utan en påmonterad reduceringsventil med efterföljande bakslagsskydd.

Vägledning för användning av KVIK TOP®-ventiler



OLIKA TYPER AV KVIK TOP®-VENTILER

Strandmöllen levererar acetylenflaskor med två olika ventiltyper. När slangstosen ska monteras på den röda ventilen, ska man lyfta kopplingen. Mässingskopplingen ska dras nedåt.

STRANDMÖLLEN LEVERERAR FÖLJANDE ACETYLENFLASKOR:

Gasartikel	Flaskstorlek	Innehåll	Måttenheter	Varunummer
Acetylen 5 l.	5 l.	0,9 kg	bar	1505
Acetylen 10 l.	10 l.	1,8 kg	bar	1510
Acetylen 20 l.	20 l.	3,6 kg	bar	1520
Acetylen 40 l.	40 l.	7,2 kg	bar	1540
Acetylen KVIK TOP® 20 l. *	20 l.	3,6 kg	bar	1520Q
Acetylen KVIK TOP® 40 l.*	40 l.	7,2 kg	bar	1540Q
Acetylen batteri, 9 flasker	Paket	64,8 kg	bar	1571
Acetylen batteri, 12 flasker	Paket	96 kg	bar	1585
Acetylen batteri PRO LINE®	Paket	64,8 kg	bar	1571P

*Snabbkoppling: DS/EN 561-F

Gas är inte bara gas

Det vet vi, för vi har producerat och sålt gaser i mer än 100 år.

Gas är en viktig pusselbit för dig, när du ska tillverka dina produkter eller utföra dina servicetjänster. Oavsett inom vilken bransch du är verksam, kan vi erbjuda ett komplett utbud av gaser och gasblandningar med tillhörande utrustning, teknik och rådgivning.

Utöver egen produktion av gaser har vi ett samarbete med utländska producenter om leverans av speciella produkter.

Våra kunder finns inom i stort sett alla branscher, t ex:

- Verkstadsindustrin
- Hälsosektorn
- Livsmedelsverksamheter
- Laboratorier
- Läkemedelsindustrin
- Processindustrin

Strandmöllen ägs sedan 1967 av en stiftelse. Det betyder att vi är en solid, långsiktig och ekonomiskt stark verksamhet.

Strandmöllen har idag fler än 150 anställda i Danmark och Sverige.



STRANDMÖLLEN AB
Näsvägen 22
SE - 341 34 Ljungby

Tfn: 0372-155 40
Fax 0372-105 50

www.strandmollen.se
info@strandmollen.se

Org.nr. 556599-8480